

TEMPERIERGERÄTE **TEMP-XL 200 OIL SSR**

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte für mittlere bis größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Temperatur von max. 200°C mit Wärmeträgeröl sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 200°C Wärmeträgeröl
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Dichtungslose Eintauchpumpe Fabrikat Speck
- Rohrbündelwärmetauscher aus Kupfer/Messing
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Eintauchpumpe mit Druckfunktion
- Offenes Tanksystem
- Edelstahltank, Tankvolumen max. 35 Liter, Wärmeträgerölinhalt 24 Liter, freies Expansionsvolumen im Tank 11 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Manuelle Auffüllung mit Einfüllstutzen IG 1"
- Anzeige-Manometer für Pumpendruck
- Integrierter Bypass
- Magnetventil aus Messing für Kühlung
- Indirektes Kühlsystem mit Rohrbündelwärmetauscher
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Steuerspannung im Gerät 24 V AC
- Akustische und visuelle Störanzeige
- Mechanische/elektrische Füllstandskontrolle, mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Bild kann vom Original abweichen!

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung
- Externe Temperaturmessung
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Konfigurierbare Relais
- Analoge Schnittstelle, Soll-/Istwert 4...20 mA oder 0...10 V

Anschlüsse:

- Kühlung IG 1/2"
- Manuelle Auffüllung IG 1"
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 3/4 oder 1 1/2" (bei Pumpen ab 100 Liter)

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung:

- 355 x 750 x h790 mm
- 65 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

STEUERUNG MIT LED-DISPLAY & FOLIEN-TASTATUR

Elektronische selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

Display:

- 7-Segment LED-Anzeige
- Anzeige der Prozesstemperatur für Sollwert und Istwert
- Anzeige von Prozessinformationen und Alarmmeldungen
- Funktionstasten
- Schalter für Pumpenbetrieb und Heizung

Ausstattung:

- Heizen und Kühlen über PID-Regelung
- Selbstoptimierung des PID-Reglers
- Temperaturrampe für Heizen und Kühlen
- Autotuning
- Offset-Korrektur für die Temperatur
- Optischer und akustischer Alarm
- Leckageüberwachung
- Elektrische Füllstandkontrolle mit Trockenlaufschutz
- Temperaturbegrenzung
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (Typ J oder PT1000)
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS
- Alarmrelais, Ausgang für Sammelstörmeldung
- Konfigurierbare Relais
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Anzeige Systemdruck
- Elektronische Durchflussmessung
- Externe Temperaturmessung



Technische Daten:

Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL TEMP-XL 200 OIL SSR	
Flüssigkeit	Wärmeträgeröl	
Maximal Temperatur	°C	200
Selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige	PID	•
Heizung	Solid-State Relais (SSR)	✓
Heizleistung	9 kW	•
	12 kW	•
	18 kW	•
	24 kW	•
	30 kW	•
Kühlleistung Rohrbündelwärmetauscher	max. ~40.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar	✓
	max. ~60.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar	○
Pumpenleistung	max. 60 l/min, 3,8 bar, 0,5 kW	✓
	max. 60 l/min, 5,8 bar, 1,0 kW	○
	max. 70 l/min, 6,0 bar, 1,0 kW	○
	max. 100 l/min, 5,8 bar, 1,8 kW	○
	max. 150 l/min, 5,8 bar, 2,2 kW	○
	max. 200 l/min, 5,8 bar, 2,8 kW	○
Offenes Tanksystem		✓
Manuelle Auffüllung	Einfüllstutzen	1"
Tankinhalt max.	Liter	35
Tankinhalt Wärmeträgeröl	Liter	24
Expansionsvolumen intern, Tank	Liter	11
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	➔	3/4" (1 1/2")
	➔	3/4" (1 1/2")
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	➔	1/2"
	➔	1/2"
Abmessungen	mm	355 x 750 x 790h
Gewicht	kg	65
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE

✓ Standard ○ Optional

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!